

РОССИЯ

ОАО «ЧУВАШТОРГТЕХНИКА»



**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ АППАРАТ
КОНТАКТНОЙ ОБРАБОТКИ
ТИПА АКО**

**ПАСПОРТ
И
руководство по эксплуатации**

ЧЕБОКСАРЫ 2003 г.

www.torzhnik.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электрический аппарат контактной обработки типа АКО, предназначен для приготовления пищи путем непосредственного контакта греющей поверхности с одной стороной обрабатываемого продукта.

Аппараты используются на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологических линий.

Климатическое исполнение аппаратов УХЛ категории 4 ГОСТ 15150.

Электрические аппараты контактной обработки АКО имеют сертификат соответствия; № РОСС RU.МЕ51.В00..... Срок действия с2004 г. по2007 г. № и соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12.2.092; ГОСТ 27570.0; ГОСТ 27570.34 и ГОСТ 27570.36.

Гигиеническое заключение № 21..... от г, соответствует требованиям ГН 2.3.3.972-00.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование Параметра	Величина параметра			
	АКО-40Н	АКО-40Ш	АКО-80Н	АКО-80Ш
1 Номинальная потребляемая мощность, кВт	4,5	4,5	9,0	9,0
2 Номинальное напряжение, В	380			
3 Род тока	трехфазный, переменный			
4 Частота тока, Гц	50			
5 Размеры конфорки, мм.	395x650		2x(395x650)	
6 Потребляемая мощность конфорки, кВт	4,5		9,0	
7 Площадь жарочной поверхности, м ²	0,22		0,44	
8 Рабочая температура на поверхности конфорок, °С, не более	275			
9 Время разогрева до максимальной температуры конфорок, мин, не более	25			
10 Габаритные размеры, мм, не более				
длина	400	400	800	800
ширина	700	700	700	700
высота	481	985	481	985
11 Масса, кг, не более	52	68	100	130

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование и условное наименование	Количество
Электрический аппарат контактной обработки типа АКО	1
Паспорт и руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1
Упаковочный лист	1
Пакет из полиэтиленовой пленки	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Аппарат изготовлен в модульном варианте, т.е. состоит из верхнего рабочего модуля и нижнего вспомогательного модуля, это АКО-40Ш и АКО-80 Ш. Верхний рабочий модуль может использоваться отдельно как настольный вариант аппарата АКО-40Н и АКО-80Н.

Верхний рабочий модуль представляет собой конструкцию коробчатой формы, на которую устанавливается жарочная поверхность. Жарочная поверхность изготовлена методом отливки из серого чугуна СЧ ГОСТ 1412-85, в нижней части которой расположены нагревательные спирали. Рабочая температура 270 °С жарочной поверхности поддерживается терморегулятором автоматически. О подаче напряжения и готовности жарочной поверхности к работе сигнализирует светосигнальная лампа, расположенная на панели управления. Для подключения электропроводки с задней стороны предусмотрена съемная крышка.

Нижний вспомогательный модуль: шкаф коробчатой формы. Для фиксации верхнего рабочего модуля имеются восемь отверстий М5. Полезное пространство предназначено для хранения кухонного инвентаря и закрывается дверками.

Снизу вспомогательного модуля расположены четыре ножки с помощью которых производится регулирование аппарата по высоте.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию аппарата допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

При работе с аппаратом соблюдайте следующие правила безопасности:

- во избежание ожогов будьте осторожны при приготовлении пищи, помните - температура конфорки не менее 275 °С;
- перед санитарной обработкой переключатели аппарата установить в положение «О» и отключите аппарат от сети;
- при обнаружении неисправностей вызовите электрика;
- включайте аппарат только после устранения неисправностей.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе аппарата;
- искусственно охлаждать жарочную поверхность водой либо другими жидкостями;
- держать включенными незагруженные нагревающие элементы;
- работа без заземления;
- работа без внешней защиты.

Внимание! Для очистки наружной части аппарата не допускается применять водяную струю.

Общие требования безопасности:

- не допускается установка аппарата ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
- к аппарату должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
- при монтаже аппарата должна быть установлена коммутационная защитная арматура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
- при первичной установке аппарата, если ток утечки превышает:

при рабочей температуре:

- 4,5 мА для АКО-40Н, АКО-40Ш;
- 9,0 мА для АКО-80Н, АКО-80Ш;
- в холодном состоянии:

- 9,0 мА для АКО-40Н, АКО-40Ш;
- 18 мА для АКО-80Н, АКО-80Ш,- должно быть установлено реле тока утечки в щите ШС;

- присоединение аппарата к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и испытание аппарата должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Установку аппарата проводите в следующем порядке:

- перед установкой аппарата на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку с поверхностей. Аппарат следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Необходимо следить за тем, чтобы аппарат был установлен в горизонтальном положении (для этого предусмотрены регулировочные ножки), высота должна быть удобной для пользователя. Учитывая вид аппарата, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

- подключение прибора к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативов. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;

- монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенный аппарат предупреждал доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- плавкие предохранители для постоянной электропроводки должны быть предусмотрены:

- на ток 8 А для АКО-40Н, АКО-40Ш;
- на ток 16 А для АКО-80Н, АКО-80Ш.

- установить аппарат на соответствующее место;

- выровнять аппарат с помощью регулируемых ножек так, чтобы рабочие поверхности приняли горизонтальное положение;

- надежно заземлить аппарат, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму, заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;

■ провести ревизию соединительных устройств электрических цепей аппарата (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления необходимо подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления;

■ проверить сопротивление изоляции аппарата, которое должно быть не менее 2 Мом;

■ электропитание подвести на клеммный блок от распределительного щита через автоматический выключатель:

- на ток 8 А для АКО-40Н, АКО-40Ш;

- на ток 16 А для АКО-80Н, АКО-80Ш.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должны быть меньше значений указанных в таблице 3:

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
АКО-40Н, АКО-40Ш	ПВС 5 x 1, ПРМ 5x1
АКО-80Н, АКО-80Ш	ПВС 5 x 1,5, ПРМ 5x1,5

Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания аппарата и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания, иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить нагревательные элементы в течении 1,5-2 часов, для чего аппарат включить и установить терморегулятор на температуру 100°C, после просушки проверить ток утечки и сопротивление изоляции.

Для выравнивания потенциалов при установке аппарата в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком - эквипотенциальность.

Сдача в эксплуатацию смонтированного аппарата оформляется по установленной форме.

Средний срок службы аппарата 12 лет.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Работу проводить в следующем порядке:

- расконсервацию фритюрницы производите перед пуском в эксплуатацию.

- удалите, чистой ветошью, с жарочной поверхности консервационную смазку.

- жарочную поверхность промойте дважды горячим мыльно-содовым раствором и просушите на открытом воздухе;

- смажьте растительным маслом или кулинарным жиром;

- проверьте целостность и надежность заземления аппарата и нагревающего элемента;

- поворотом ручки термоограничителя по часовой стрелке установите необходимую температуру жарочной поверхности;

- по окончании работы отключите аппарат поворотом ручки термоограничителя против часовой стрелки до упора.

Отключите аппарат от сети.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт аппарата осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

« ТО » - « ТР »,

где ТО - техническое обслуживание,

ТР - технический ремонт.

ТО - проводится 1 раз в месяц, ТР- проводится 1 раз в 6 месяцев.

При техническом обслуживании аппарата проделайте следующие работы:

■ выявите неисправность аппарата путем опроса обслуживающего персонала;

■ подтяните, при необходимости, крепления датчиков-реле температуры, сигнальной арматуры, облицовок;

■ подтяните и зачистите, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей аппарата.

Перед проверкой контактных соединений, крепления датчиков-реле температуры и сигнальной аппаратуры, отключите аппарат от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, и повесьте на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоедините, при необходимости, провода электропитания аппарата и изолируйте их.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

Виды неисправности. Внешние проявления	Вероятная причина	Методы устранения
При повороте ручки терморегулятора по часовой стрелке аппарат не включается. Жарочная поверхность не нагревается, сигнальная лампа HL1 не горит.	Отсутствует напряжение в электросети.	Проверить наличие напряжения в электросети.
Жарочная поверхность нагревается. Сигнальная лампа HL1 не горит.	Перегорела лампа.	Заменить лампу.
Аппарат включен. Сигнальная лампа HL2 горит: - жарочная поверхность не нагревается; - жарочная поверхность нагревается слабо.	Вышел из строя магнитный пускатель. Перегорела одна из спиралей.	Заменить магнитный пускатель. Заменить спираль.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электрический аппарат контактной обработки АКО _____ (нужное подчеркнуть), заводской номер _____ соответствует ТУ 5151-006-01439034-2000 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Электрический аппарат контактной обработки АКО _____ (нужное подчеркнуть), заводской номер _____ подвергнут на ОАО «Чувашторгтехника» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта _____

Срок защиты:

при _____ (указать нормальные условия) _____ (срок)

при _____ (указать экстремальные условия, при необходимости) _____ (срок)

Консервацию произвел _____ (подпись)

Изделие после консервации принял _____ (подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Электрический аппарат контактной обработки АКО _____ (нужное подчеркнуть), упакован ОАО «Чувашторгтехника» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки

_____ (подпись)

М. П.

Упаковку произвел

_____ (подпись)

Изделие после упаковки принял

_____ (подпись)

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации аппарата - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей аппарата, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда аппарат вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения аппарата в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный аппарат.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю сковороды для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера аппарата, срока изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего аппарат.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999 г. и 30.12.2001 г., Гражданским кодексом РФ (части первая, вторая, третья) с изменениями и дополнениями от 20.02.1996 г. и 24.10.1997 г., 08.07.1999 г., 17.12.1999 г., 16.04.2001 г., 15.05.2001 г., 26.11.2001 г., 21.03.2002 г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 06.02.2002 г.

Рекламации направлять по адресу: Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28. Тел./факс: (8352) 21-06-26, 21-06-85.

СВЕДЕНИЯ

о содержании драгоценных металлов

Таблица 5

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса 1 шт, г.	Количество в изделии,
			шт. АКО

терморегулятор	0,39	-40 Н -40 Ш 1	-80 Н -80 Ш 2
----------------	------	---------------------	---------------------